IDENTIFICACIÓN					
CAPITULO:	**EQUIPOS ESPECIALES**	**CODIGO**		EE-20	
ITEM:	MESA DE TRABAJO o LAVADO CON 3 POCETAS: Estructura en tubo en acero inoxidable de TAPA Y REFUERZOS EN ACERO INOXIDABLE, y entrepaño en acero inoxidable. Salpicadero en acero inoxidable cal.16 h=12 cm, tapa en acero inoxidable cal.16 reforzada transversal y longitudinalmente, frente doble hacia abajo en forma de bastón 30 cm, 3 pocetas de 0,50 x 0,50 x 0,25 m. profundidad provista cada una de un mezclador tipo vertical y sifón tipo industrial en PVC de 2" de diámetro, tapón de limpieza refuerzo en acero inoxidable cal. 20 reforzado interiormente con travesaños longitudinales y transversales, tubo en acero inoxidable de 1 1/4" de diámetro bases ajustables a nivel. Dimensiones: Profundidad: hasta 70cm y alto: hasta 90cm. NO INCLUYE INSTALACIONES ELÉCTRICAS NI INSTALACIONES HIDRÁULICAS.	**CODIGO**	EE-20.162	**UM**	M

1. DESCRIPCIÓN

Realizar la respectiva ejecución de: Mesa de Trabajo o Lavado Con 3 Pocetas: Estructura en tubo en acero inoxidable de tapa y refuerzos en acero inoxidable, y entrepaño en acero inoxidable. Salpicadero en acero inoxidable cal.16 h=12 cm, tapa en acero inoxidable cal.16 reforzada transversal y longitudinalmente, frente doble hacia abajo en forma de bastón 30 cm, 3 pocetas de 0,50 x 0,50 x 0,25 m. profundidad provista cada una de un mezclador tipo vertical y sifón tipo industrial en PVC de 2" de diámetro, tapón de limpieza refuerzo en acero inoxidable cal. 20 reforzado interiormente con travesaños longitudinales y transversales, tubo en acero inoxidable de 1 1/4" de diámetro bases ajustables a nivel. Dimensiones: Profundidad: hasta 70cm y alto: hasta 90cm. No incluye instalaciones eléctricas ni instalaciones hidráulicas.

2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

- Consultar Planos de Diseño.
- Consultar Planos de Detalle.
- Verificar Medidas.
- **Cualquier detalle que se muestre en los planos o APU y no figuren en las especificaciones tendrá tanta validez como cualquiera de los tres documentos.**

3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN SI ☐ NO ☒

4. ENSAYOS A REALIZAR SI ☐ NO ☒

5. MATERIALES SI ☒ NO ☐

- Mezclador lavaplatos piscis cuello de ganzo ref. 545050001 GRIVAL o equivalente.
- Mesa de trabajo en estructura en tubo en acero inoxidable de tapa y refuerzos en acero inoxidable, y entrepaño en acero inoxidable. Salpicadero en acero inoxidable cal.16 h=12 cm, tapa en acero inoxidable cal.16 reforzada transversal y longitudinalmente, frente doble hacia abajo en forma de bastón 30 cm, refuerzo en acero inoxidable cal. 20 reforzado interiormente con travesaños longitudinales y transversales, tubo en acero inoxidable de 1 1/4" de diámetro bases ajustables a nivel. dimensiones: Profundidad: hasta 70cm y alto: hasta 90cm.
- Poceta en acero inoxidable de 0,50 x 0,50 x 0,25 m. para instalación Exclusiva en mesa de trabajo

de acero inoxidable; profundidad provista para mezclador tipo vertical y sifón tipo industrial en PVC de 2" de diámetro, tapón de limpieza reforzada transversal y longitudinalmente. Proporción: 1 poceta por cada 1.5 metros lineales de mesa de trabajo.

- Verificar APU.

6. EQUIPO

- Equipo básico (Herramienta menor).
- Verificar APU.

7. DESPERDICIOS
Incluidos **SI** ☒ **NO** ☐
Remitirse al APU

8. MANO DE OBRA
Incluida **SI** ☒ **NO** ☐

9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES **SI** ☐ **NO** ☒

10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará por Metro (M) de Equipo debidamente ejecutada y aprobada por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos, el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.

La medida será el resultado de cálculos realizados sobre los planos de detalle. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales descritos en el numeral 5.
- Equipos descritos en el numeral 6.
- Mano de Obra.
- Transporte.

El precio unitario deberá cubrir todos los costos por concepto de explotación, suministro, transporte, colocación y compactación de los materiales apropiados de relleno necesarios para el acondicionamiento previo de la superficie; la elaboración, suministro, colocación y retiro de formaletas.

11. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución o a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

12. ANEXOS (Tablas, grafios o esquemas) **SI** ☐ **NO** ☒